

氣動擋板式分向閥

安裝/操作/保養手冊

1. 分向閥構造圖、外觀尺寸表:如圖(一)
2. 製作材質:碳鋼、304、316
3. 製作規格:JIS-5K、10K
ANSI-150LB
PIN-PN10、PN6
4. 分向型式:卜型、等角分歧型(角度長度可客製)
5. 使用流體:較粗顆粒之粉粒體
6. 使用壓力:介質重力下料
7. 容許周圍溫度 15°C~80°C
8. 流道通路:閥內壁面均作拋磨處理，輸送過程圓滑順暢。

A 安裝

- A-1 檢視規格及分歧流向是否依標準製作。
- A-2 檢視各部位螺栓是否已確實鎖緊。
- A-3 檢視氣缸及本體是否作動順暢。
- A-4 檢視各附件是否齊全，電壓是否正確。

B 操作

B-1 確認流體輸送方向與分向閥流向相同

B-2 正式輸入流體前確認電磁閥、微動開關電源接線無誤，通電進行作動測試，測試時請注意人員需處於安全的位置。

B-3 氣缸使用之空氣源，必須有三點組合加以注油，及過濾空氣水分，以增加調滑效果，並經過調壓閥的固定壓力來使氣缸作動維持固定扭力值。

C 保養

C-1 長期運轉使用，磨耗品部件會有磨損產生，可能造成洩漏，必須適時維修更換。如閥座迫緊條、旋軸軸封，氣缸軸封等。

C-2 進行拆卸維護時，務必確保電源、氣源中斷，避免人員及設備的意外損傷。

C-3 完成維護進行組立時，氣缸與連桿的固定螺栓必須重新調整，以確保作動角度正確，並將螺絲確實鎖緊固定。

C-4 氣缸保養，應定期更換油封及檢視是否有內漏情形。

D 異常處理

狀況:閥門無法正常作動

處理-分析一、檢查氣缸氣源壓力是否正常。

分析二、檢查管線附件如電磁閥及三點組合是否作動正常。

分析三、氣壓缸是否有內漏狀況，若是油封洩漏則需更換，若是缸壁磨損則建議換新氣缸。

分析四、氣缸或連桿固定螺栓鬆動，造成作動角度偏差，閘板無法貼合閘座，造成大量洩漏，必須重新調整氣缸作動角度，並鎖緊固定螺絲。

圖(一)

