

旋轉下料閥

使用操作說明

➤ 前言

- 本產品主要用於粉塵下料或計量給料系統使用，氣密設計可以在集塵負壓連續使用下連續排料。同時還具備計量及變頻功能，可以調整送料量，操作維護方便。

➤ 主要技術參數

- 工作壓力=-500mmAq ~ +500mmAq
- 工作溫度範圍:-50 度 C ~ 150 度 C
- 材質:FC-20 或 FCD、SUS-304、SUS-316 也可採用鐵氟龍防銹處理。

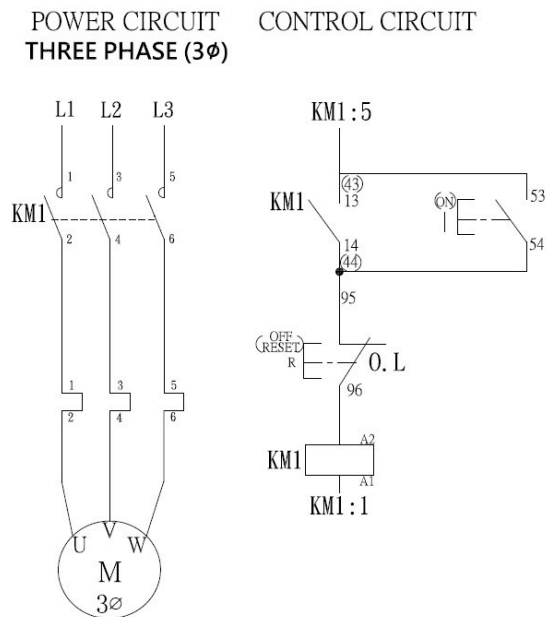
➤ 工作原理及特點

- 是由馬達通過減速機驅動帶有葉片的葉輪在本體內旋轉，使物料從上部漏料斗落到葉片，隨葉片轉到下端將物料排出，提供物料的均勻且平穩給料。
- 特點是在軸心處採用氣密羊毛氈，在運轉的過程中，保持氣密下料，減速機採用精密齒輪加工，結構更加緊密且體積小，並具有更高的傳動效率和承載力，且可以臥式傳動或立式直結安裝。
- 本體採用搪缸處理，使葉片與閥體間的間隙可以調整，依使用方式的不同作調整，同時由於葉片轉速低及磨性好，延長閥體的使用壽命。

➤ 運輸及安裝

- 運送及現場安裝過程中，要注意安全。
- 要求輕裝輕卸，避免雨淋，嚴防碰撞及震動。
- 不能用手直接轉動葉輪部份，以防發生不測事故。
- 不能有外來的異物，以免使閥體變形葉片卡死，進而導致閥體不能正常運作或使該閥系統癱瘓的嚴重後果。
- 本閥作為單向閥使用，安裝時應注意閥門進出料口的方向，不能裝反。
- 連接馬達電纜線需符合電工規範。
- 安裝此設備在接線上面必須要有過載保護和短路裝置，以防燒壞設備。

保護電路圖



➤ 運作規程

■ 檢查

- ◆ 檢查減速機潤滑油是否已到油標所指位置，若不夠，應加到合適位置。
- ◆ 檢查鏈條的鬆緊程度，不能太鬆也不能太緊。太鬆會使閥運轉不平穩，容易產生跳鏈；太緊會增加減速機的負荷，加動鏈條的磨損。否則應調整螺栓對減速機進行調整。(鏈條式適用)
- ◆ 使用時必須注意，開機時先開啟下料閥電源再開啟物料倉 (SILO 桶) 閥門，關機時，先必須關閉物料倉 (SILO 桶) 閥門電源，等待下料閥物料排出之後方可關上下料閥電源。

■ 點動試車

- ◆ 在設備帶負載運作前，應點動空載試車。先點動一下，檢查軸心或鏈條轉動方向是否與罩上標誌一致，如不一致應調整馬達接線順序。
- ◆ 確認轉動方向正確後，再空載運行 30 分鐘，檢查設備運作有無異常，運作是否平穩，設備及減速機有無過熱現象；鏈條運作是否平穩，有無跳鏈現象等...
- ◆ 帶負荷試車，觀察設備有無異常，運作是否平穩；設備及減速機有無過熱現

- 象；鏈條運作是否平穩，有無跳鏈現象等；運行 30 分鐘後有無卸漏現象。
- 使用前先打開鏈輪罩檢查鏈條的緊度，在運作過程中應定期檢查；同時給鏈條和鏈輪加合適的潤滑油。(鏈條式適用)

➤ 訂貨須知

- ◆ 訂貨時必須提供下料閥材質、功率、容積，用於何種物料，輸送方式、設備使用環境溫度，以便正確給予客戶所需的資料與建議，也可以向本公司索取「下料閥規格詢問表(客戶勾選單)」。
- ◆ 本公司產品所搭配減速機設備，可以選擇防爆型、高效率型，主要馬達廠商：東元電機或大同電機，減速機主要廠商：東元電機、金豐工業、利茗機械、立翔機電，也可按照客戶需求搭配。
- ◆ 本公司型錄中所搭配的尺寸與型式是基本款式，也可以按照客戶特殊需求另外研發設計。

元銓企業有限公司

324 桃園市平鎮區陸橋南路 159 巷 15 號

Tel:(03)482-4858 Fax:(03)482-4271 統編：4508-3552

<http://www.dexter.com.tw> e-mail:yslai@ms14.hinet.net