

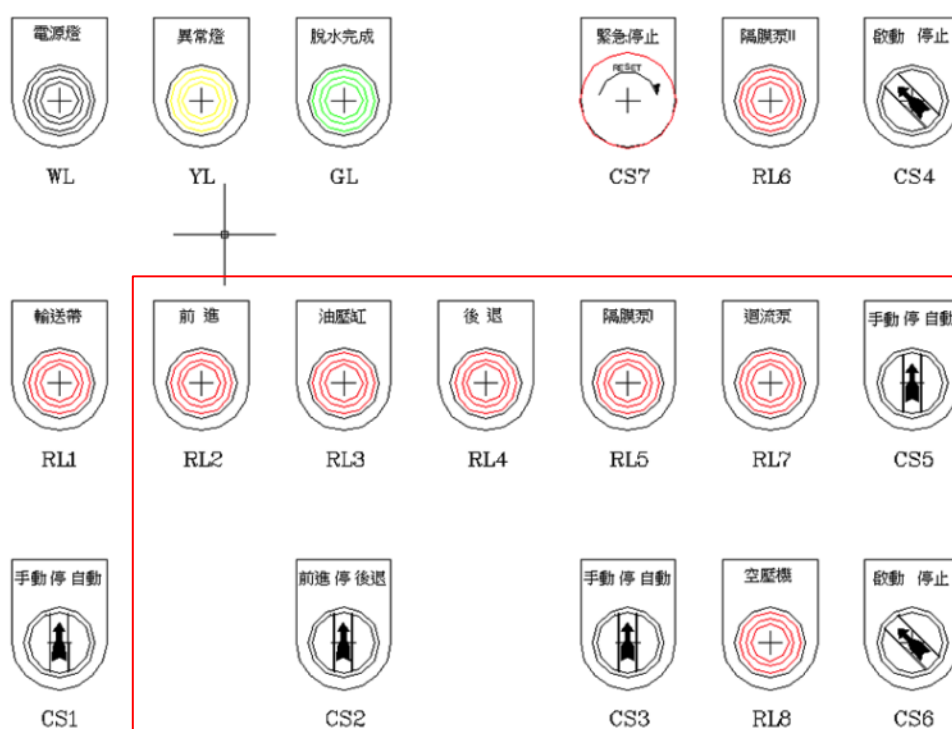
板框式污泥脱水機操作說明

運轉前檢查事項：

項次	檢查事項
1	檢查污泥暫存槽污泥量(需有 60~80%)
2	檢查油壓油箱油量需有 60%以上
3	檢查脫水機電源燈(WL)需亮起
4	檢查空壓調壓閥操作壓力需在壓力範圍(3~5kg/cm ²)內

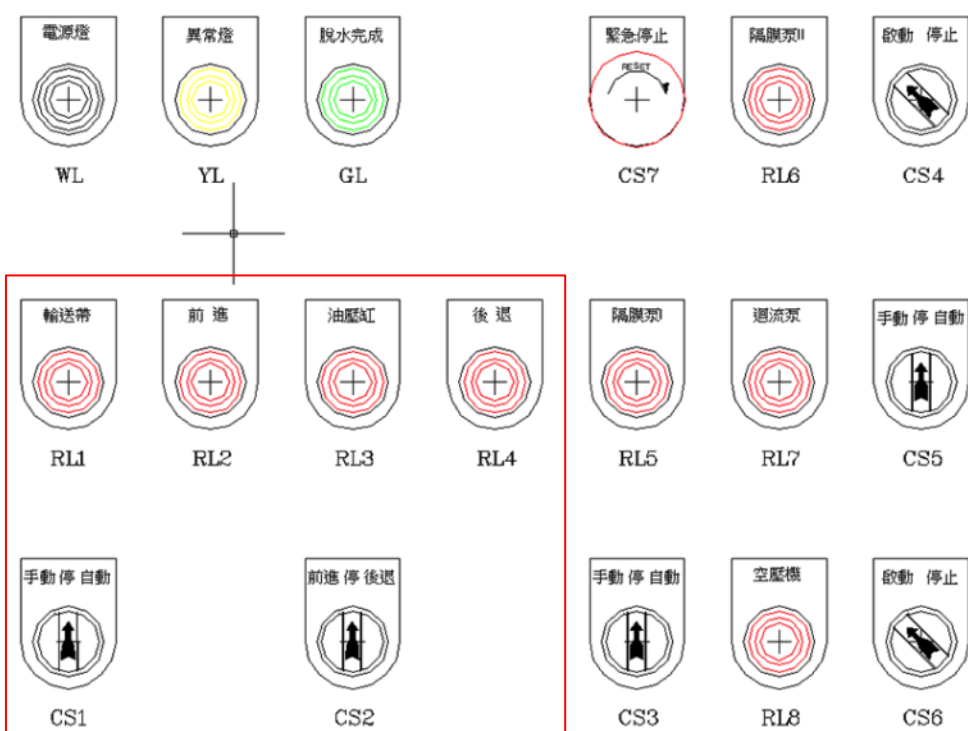
前進壓板脫水運作：

項次	運作事項
1	空壓機選擇開關(CS6)開至[啟動]位置
2	迴流泵選擇開關(CS5)開至[自動]位置
3	隔膜泵 I 選擇開關(CS3)開至[自動]位置
4	油壓缸選擇開關(CS2)開至[前進]位置
5	檢查油壓缸壓力表運作壓力需在壓力範圍(150~190kg/cm ²)內
6	等待 4~6 小時後脫水完成燈亮起
7	完成脫水動作



後退壓板脫泥運作：

項次	運作事項
1	輸送帶選擇開關(CS1)開至[自動]位置
2	油壓缸選擇開關(CS2)開至[後退]位置
3	等待壓泥板完全退後完成
4	清理每片壓泥板上方污泥
5	清理完成後方可再次脫水運作



※設備發生異常排除

項次	異常原因	異常排除
1	油壓油箱油量低於 60%	添加循環油(R68)
2	空壓調壓閥操作壓力範圍異常	調整空壓調壓閥治操作範圍內
3	油壓缸壓力表運作壓力範圍異常	檢查油箱油量是否充足 通知原廠廠商
4	壓濾板間由漏泥或噴泥現象	檢查濾板上濾布是否有摺痕或殘泥 檢查油壓缸運作壓力範圍是否異常 通知原廠廠商
※非以上異常情況請立即通知原廠廠商※		